

# 四十六载厚积薄发 匠心筑就百年天康

## ——安徽天康集团高质量发展纪实

张震慧



安徽天康集团董事长 赵国

四十六载风云激荡，四十六载砥砺前行。从1974年以800元在5间破草棚里建起的五金机械厂，到拥有三十多家子公司，多元化、国际化的企业集团；从单一生产温度元器件发展到温度、压力、物位、流量、成套等五大系列智能仪表，再到布局医药业形成“大健康”产业体系；从单枪匹马做事业到多元合作谋发展……天康集团一步一个脚印，从一家不知名乡镇企业发展成为中国民营企业制造业500强企业，用一份执着匠心，以“追求卓越，缔造满意”为目标，秉承“有跨越才有卓越”的天康精神，创造了一个又一个发展的奇迹，在天康产业发展史上留下了浓墨重彩的一笔。如今，历经沧桑与荣耀的天康集团，承载着无数天康人的梦想，全力塑造“高科技、高品质、国际化”的品牌形象，朝着“实现‘百年天康’，拉动天康千亿产业发展”的目标，阔步前行。

值得一提的是，在奋力前行的四十六载中，天康集团先后获得了中国民营企业制造业500强企业、中国电子信息百强企业、国家级守合同重信用企业、国家级高新技术企业、中国质量诚信企业；并获得全国五一劳动奖状单位、全国双爱双评先进企业工会、安徽省先进集体、安徽省先进基层党组织等多项荣誉。

### 从无到有 万丈高楼平地起

天康集团自创办以来，已经走过了46个年头，探究四十多年的发展历程和取得的成绩，正是因为天康人始终坚守着“团结、务实、创新、发展”的具有高度前瞻性的企业精神，走出了一条从无到有、从小到大、从弱到强的不平凡之路。

起步，登高望远的领导核心。1974年，那时的天康集团董事长赵国只有20出头，和同村三人筹集800元资金，在5间破草棚里办起了安乐五金机械厂，主要生产油石、拉丝、钨钢钻头等产品。然而不到半年，聘请的师傅带上600元钱，借口出差，一去不回。这给本就条件艰苦的小厂带来了不小的打击，小厂面临倒闭，但骨子里不服输的精神让赵国毅然扛起了大梁，凭借着坚韧的毅力和创新精神，通过市场考察，上马仪表产品，由于技术不成熟，他们通过请进来、走出去的方式，成功研发生产了“热电偶”、“热电阻”等温度仪表产品。并打入了大庆油田、辽河油田等国内大中型企业。



天康集团仪表制造部门厅

成长，素质过硬的员工团队。创业的过程是艰辛的，天康集团党委积极发挥思想引领作用，开展各类活动，不断丰富企业文化内涵。

坚持以“听党话、办实事、超创新、乐奉献、同致富”的行为准则，严格按照天康用人的五个标准要求，锻造素质过硬的员工队伍，同时积极开展各类思想教育以及扶贫助学等社会公益活动，在此基础上，集团紧紧围绕追求卓越，奉献社会的企业宗旨，积极推行卓越绩效管理模式，并取得了显著成效。

壮大，优质忠诚的客户群体。46年来，天康人积极探索市场规律，不断开发特色产品，满足客户需求，并认真做好客户走访满意度评价和售后服务工作，同时积极创新将生产规模和产品种类，不断扩大。目前集团已拥有仪表、光电缆、医药、新能源四大板块，近百个门类、上万个品种，成为中石化、中石油、中海油等以及一大批国家重点工程的长期战略合作供应商。

### 蓬勃发展 披荆斩棘争一流

走进天康集团光电缆制造一部的厂区，机器轰鸣，工人们正在生产线上有条不紊地操作机器。厂房内随处可见“以发展求生存 以卓越求发展”、“安全生产”、“挑战零风险零缺陷”等宣传标语，进门处的宣传栏上印有“设备操

作规程”和“2019年度先进工作者”荣誉榜。

据了解，这个厂区是天康集团1998年建设而成，主要是生产“光缆”、“电缆”，占地170亩，共有4个车间，工人680名，日生产量近700千米，天康集团目前的生产厂区有8个，分布于天长市主城区和西城区。而这只是46年来，天康集团蓬勃发展的缩影。

“抢先一步，抢占制高点！”怀揣着这样的奋斗精神，天康集团走上了转型升级之路。1981年，安乐五金机械厂更名为安乐仪表厂，后更名为天长市仪表厂。1987年，天康集团开始生产光电缆系列产品，电缆产品包括电力电缆、控制电缆、计算机电缆、核级电缆、新能源电缆、特种电缆等，天康集团建成的电缆检测中心通过了CNAS认证，成为国家级权威检测机构，光缆产品曾获得国家信息产业部、国家广电总局的人网许可，为延伸产业链，天康集团还设立了电气制造部，并与ABB等国际知名品牌形成战略合作。

1991年，天康集团把工厂建到了天长，致力于发展电缆，并跻身光电缆产业。1997年，天康集团被当时国家经贸委、国家计划委等部门联合评定为国家大型二档工业企业。此外，天康集团的温度、压力、物位、流量、成套等五大系列智能仪表通过了SIL国际认证，天仪商标被认证为中国驰名商标。

### 跨越腾飞 全面布局促发展

1996年，天康药业成立，并在此基础上发展了医疗器械和天康医院，同时组建了安徽天康集团；2001年，天康集团收购天长三中医用品公司，成立天康医疗用品公司；2002年成立天康医院、天康药物研究院，形成“大健康”产业体系；2003年，天康集团进一步扩大生产规模，新建了仪器仪表、光电缆、新能源三个工业园区，成立天康新能源公司，并与北京大学、复旦大学、中国科学技术大学展开合作；2020年打造医疗防护用品产业……在做大做强仪表、电缆等传统产品的同时，天康集团还积极谋划新的产业布局，取得不小成果。自2010年起，集团连续10年位居天长市“三十强企业”之首。2019年，集团实现销售产值76亿元，利税2.05亿元。

天下人的健康是天康人的追求，天康药业的成立，迈出了转型大健康产业的第一步，先后研制出获得国家发明专利的治疗白血病新药“复方黄黛胶囊”、治疗肠、胃等消化道肿瘤的“复方钱胶胶囊”、治疗痛风的“金木通”及“复方众香清肺解毒胶囊”等。“医药+医疗”双轮驱动的大健康产业布局全面开启。随着“健康中国”概念的崛起，天康集团进一步延伸健康产业链，实现从传统制造向大健康产业的转型升级。自2018年起，天康医疗科技股份有限公



一次性医用口罩生产线

司便着手研发“安全自毁式注射器”，并通过了欧美等国家的知识产权认证。该公司生产的一次性使用无菌回缩型自毁式注射器、自毁式注射器、输液器、输血器等100多个品种成功打入国际市场。

2002年9月天康医院成功建院，先后引进德国西门子3.0T核磁、64排螺旋CT等170余台套具有国际尖端技术水平的诊疗设备。同时不断加强与各医疗机构高效对接，先后与解放军东部战区总医院、南京鼓楼医院、江苏省人民医院、上海东方肝胆医院等省内外大型医院开展合作。2019年，按照“三甲”标准，总投资8亿元的新天康医院在天长市南市区正式投入运营。



仪表产品自动化检测线

“伴随着我国经济社会水平的不断发展，人民群众对医疗健康的需求和关注度也日渐提升。下一步，集团将以医养结合为突破，提高专业水准，打造‘医养融合、专业管理、智能服务’的大健康体系，助力集团快速发展。”天康集团总经理毛文章表示。

### 不忘初心 抗击疫情显担当

在天康集团西城区的一间厂房内，这里的工人和其他厂区的工人不同，他们在进入厂区前需要全面消毒，穿戴好防护用品，进而才能进入车间。车间里，工人将无纺布、



压力表生产线

熔喷布等原材料挂于口罩打片机料架上，调试完成后机器自动生产，自动点带焊接，出来的就是成品。

工人熟悉而规范的操作手法、机器有规律地运转，让人无法想象这条成熟的生产线只用了6天时间就搭建完成。

2020年新年伊始，一场突如其来的新冠肺炎疫情蔓延全国，在新冠肺炎疫情阻击战中，天康集团虽然拥有场地优势和医疗用品生产资质，但没有防疫物资生产线、设备、人员缺乏。天康集团董事长赵国毅然带领集团以超常规的速度，不计成本、火力全开，迅速跨界转型。

天康集团迅速成立了以医疗用品生产技术人员和销售骨干为主的协调组，仅仅用了6天时间，就改造建设了2000多平方米的10万级空气净化无尘车间，并安装调试了60条口罩生产线。9天后，日产量达500万只口罩的生产线顺利投产运行。除了口罩生产线，15天的时间内，集团同时着手上马了防护服和护目镜生产线，仅用15天时间就打造出一个全新的产业。

“天康集团将紧紧围绕‘百年天康’，千亿产业的既定目标，牢记过去，不忘初心，共创未来，与社会各界一道为实现伟大的中国梦而继续努力。”天康集团董事长赵国这么说，也是这么做的。这是天康集团的目标，也是天康集团对家乡热土的热忱回报。



天康工业园区



天康集团大楼